

Zebra XSLATE L10 Robuste Tablet

Dies ist das richtige mobile Technologie für die härtesten Jobs Ihrer Mitarbeiter

Es ist wichtiger denn je, den Arbeitnehmern die richtigen Mobilitätshilfen zu geben. Sie benötigen einen zuverlässigen Weg, um Daten über Ihre Kunden, die Prozesssteuerung und neue Möglichkeiten zur Umsatzgenerierung zu erfassen, zu verarbeiten und zu analysieren, insbesondere, wenn sie nicht an ihrem Schreibtisch sitzen. Ganz gleich, ob es sich um öffentliche Sicherheit, Versorgungsunternehmen oder Fertigung handelt, im Vergleich zu ähnlichen Mobil-Lösungen, ist der robuste Tablet-Computer XSLATE L10 der Garant für die gewünschte Unternehmenseffizienz für Ihre mobilen Mitarbeiter auf einen langen Zeitraum betrachtet.



Blitzschnell und super leistungsstark

Ob Sie sich für einen Hochgeschwindigkeits- Intel® Core™ -Series-Prozessor der achten Generation oder den wirtschaftlicheren Intel Pentium®-Prozessor entscheiden, Ihr XSLATE L10 wird mehr als genug Rechenleistung liefern. Die optionale 4G-LTE-Karte bietet Ihnen bei Bedarf eine noch höhere Performance und bietet 600% schnellere Download-Geschwindigkeiten und 300% höhere Upload-Geschwindigkeiten als vorherige Generationen. Mit der Extended-Life-Batterie (Zusatz-Akku) wird das Tablet länger als 24 Stunden mit Strom versorgt, Hot-Swap-Akku Austausch ist gegeben.

Immer gut verbunden

MIMO WWAN / MIMO WLAN und GPS-Passthrough-Antennen verbessern den Datendurchsatz in Fahrzeugen. Die Intel® Dualband 802.11ac WLAN-, Bluetooth® 4.2-, NFC- und 4G-LTE-Wireless-Technologien sorgen dafür, dass Signale sowohl an dichten als auch an entfernten Standorten stark bleiben, unabhängig von der Art des Netzwerks oder Geräts, mit dem Sie eine Verbindung herstellen müssen.

Wesentlich stärker als der erste schlanke Eindruck

Dieses ästhetisch ansprechende Slate-Design-Tablet verfügt über Gummi-Kantenschutz und ein leichtes Magnesiumgehäuse, stärker als Stahl, leichter als Aluminium und bleibt intakt selbst nach einem Sturz aus 1,8 Metern. Dieses wasser- und staubdichte IP65-Tablet ist auch für die Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen* geeignet und durch Tests – oberhalb der MIL-STD-810G-Spezifikationen – bewährt. Standhaft auch bei Vibrationen, Stößen, Staub, Flüssigkeiten, Feuchtigkeit und extremen Temperaturen.

Einfach zu bedienen im Sitzen oder im Stehen

Dieses Leichtgewicht-Tablet ist für lange Arbeitszeit in Bewegung perfekt ausbalanciert. Mit der Companion Tastatur und Kickstand oder KickStrap verwandelt es sich in einen idealen Laptop- oder Desktopcomputer-Ersatz.

Innen und außen gut lesbar, Tag und Nacht

Wählen Sie das 500-NIT-Standarddisplay für den Einsatz in Räumen oder ein Upgrade auf das 1000 NIT View Anywhere® -Display mit aktivem Digitalen-Stift für ein besonders helles Outdoor-Erlebnis.

Das 10,1"-Display ist standardmäßig mit Gorilla® Glass und Auto-Sensing- Handschuhbedienung / Nass-Touch-Eingabe für den ununterbrochenen Einsatz in Regen, Schnee und sogar Kühlhäusern ausgestattet.

Einfach zu sichern und zu verwalten

Austauschbare SSDs, TPM 2.0, Optionen für Smartcard / CAC-Lesegeräte und ein integrierter Fingerabdruckleser bieten Datensicherheit und Gerätemanagement für Unternehmen. Ein Kensington Schloss schützt vor Diebstahl.

Viel Zubehör, ohne viel Geld auszugeben

Alle L10 robuste Tablet-Konfigurationen teilen sich das gleiche Zubehör. Es spielt keine Rolle, ob Lagerverwalter XSLATE L10 verwenden, Vorgesetzte das 2-in-1 XBOOK L10 verwenden und Außendiensttechniker mit dem XPAD L10 mit dem festen Tragegriff ausgestattet sind: Alle können sich in dasselbe Büro einklinken, Industrie- und Fahrzeugdocks verwenden sowie die gleichen Batterien, Ladegeräte und Zubehörteile für die Geschäftsanwendungen nutzen.

Wertsteigerung für einen langen Zeitraum

Unterschiedliche I/O-Anschlüsse werden angeboten (optionale HDMI-In und True Serial Anschlüsse zusammen mit integrierten Standard USB 3.0, USB-C und RJ45), um einfache Verbindungen mit bestehenden und zukünftigen Systemen zu ermöglichen, einschließlich der für Industrie 4.0, IoT, Automatisierungsprozess, Augmented Reality (Erweiterung der Realitätswahrnehmung) und mehr. Am wichtigsten ist, dass das robuste XSLATE L10-Tablet leicht an die Erwartungen von mobilen Mitarbeitern und den individuellen Anforderungen Ihrer Unternehmenstechnologie angepasst werden kann.



* Zertifizierungen ausstehend

PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

ZEBRA ROBUSTE TABLETS:
XSLATE L10

Mit all diesen Optionen ist es einfach, die richtige Mobilitätslösung für Ihre Mitarbeiter zu wählen

Die robuste Zebra L10-Plattform bietet eine Vielzahl von Tablet-Konfigurationen und ein gemeinsames Zubehör-ecosystem, das einen neuen Standard in der Büro-, Fahrzeug- und Außeneinsatz-basierten Computertechnik setzt. Mit dem vielseitigen L10 ist es einfach, die perfekte Mobilitätslösung für Ihre wichtigsten Geschäftsprozesse zu erarbeiten. Dieses extrem robuste 10,1"-Windows-Tablet kann individuell konfiguriert werden, um viele verschiedene computerseitige Unternehmensanforderungen und Budgets zu erfüllen. Ob Ihre mobilen Mitarbeiter einen Slate-Tablet, ein Tablet mit einem festen Griff (Hard-Handle) und integriertem Barcode-Leser oder ein 2-in-1-Laptop / Tablet mit einer voll ausgestatteten Tastatur bevorzugen, die funktionale Flexibilität des Zebra L10 sorgt dafür, dass ihre Mitarbeiter das richtige Computerwerkzeug für ihren Job haben. Nur Zebra bietet so viele Optionen für Leistung, Sicherheit, Konnektivität und Zubehör in einer robusten mobilen Computerplattform.



XSLATE L10

Leichtes Slate Design ermöglicht einfachen Transport und Einsatz zwischen Büro, Fahrzeug und Außeneinsatz



XPAD L10

Der Tragegriff und das ausgewogene Gewicht bieten zusätzlichen Komfort für die dauerhafte und tägliche Arbeit



XBOOK L10

2-in-1-Flexibilität macht es zum idealen Laptop-Ersatz

Das Zubehörset unterstützt alle L10-Mobil-Computer

Docks, Batterien, Kickstand, Tastaturen und anderes Zubehör können unter allen Zebra L10 Komponenten ausgetauscht werden, egal welche Variante sie wählen. Darüber hinaus ist das heute erworbene L10-Zubehör weiterhin kompatibel mit den L10-Tablets der Zukunft.

- Companion Tastatur*
- Kickstand / Akku-Halterung
- KickStrap
- Soft-Griff
- Zusatz-Akku: 98Wh
- Einzelschacht Akkuladegerät
- Industrial Dock
- Vehicle Dock (Fahrzeughalterung) – Cradle
- Office Dock
- Tragetasche
- Schultergurt

* Standardmäßig bei den XBOOK-Modellen 2-in-1 ausgeliefert

Wählen Sie passendes Zubehör, um Ihre Mobilitätsinvestition für die Zukunft zu maximieren



Companion Tastatur
und KickStrap



Kickstand / Akku-Halterung



Soft-Griff



Zusatz-Akku: 98Wh



Industrial Dock



Vehicle Dock
(Fahrzeughalterung)



Office Dock



Einzelschacht
Akkuladegerät

XSLATE L10 Tablet Technische Daten

WIDERSTANDSFÄHIGKEIT		Integrierte Kommunikation											
Sturz nichts anhaben kann	MIL-STD-810G - Falltest 1,8m auf Sperrholz		<ul style="list-style-type: none"> Intel® Dual Band Wireless-AC 8265 Wi-Fi plus Bluetooth® 4.2 (EDR + BLE) NFC Optional Internal Wireless (1 Erweiterungssteckplatz) <ul style="list-style-type: none"> - Sierra Wireless EM7565, 4G LTE mit GNSS (GPS + GLONASS + Galileo + Beidou) oder <ul style="list-style-type: none"> - Discrete GNSS, Navisys Technology (u-blox) GPS GLONASS mit SBAS (WAAS, EGNOS und MSAS) Optional Pass-Through-Antenne inklusive 5 Anschlüsse für MIMO WWAN, MIMO WLAN und GPS 										
Hazardous Environment	C1D2 (Class 1 Division 2) für explosionsgefährdete Bereiche ¹												
Ingress	Schutzklasse IP65 (staub- und spritzwasserfest)												
Intern	Gehäuse aus Magnesiumlegierung												
Extern	Kantenschutz												
SÄMTLICHE SPEZIFIKATIONEN		Anschlüsse											
Betriebssystem	Windows® 10 Pro 64-bit		<ul style="list-style-type: none"> Docking-Station-Anschluss (2) USB 3.0 USB type C (USB 2.0, USB 3.0, Display Port out) RJ-45 Ethernet 3.5 mm Audio output (stereo out, mono in) Dual Nano SIM (4FF) Micro-SDXC 										
Prozessor	<ul style="list-style-type: none"> Intel® Pentium® Prozessor N4200 <ul style="list-style-type: none"> - LPDDR4 @ 3200Mhz 8. Generation Intel® Core™ i5 Prozessor – 8250U <ul style="list-style-type: none"> - LPDDR3 @ 1866MHz 8. Generation Intel Core i5 vPro™ Prozessor – 8350U <ul style="list-style-type: none"> - LPDDR3 @ 1866MHz 8. Generation Intel Core i7 vPro Prozessor – 8650U <ul style="list-style-type: none"> - LPDDR3 @ 1866MHz 												
Arbeitsspeicher	<ul style="list-style-type: none"> 4GB (nur Pentium N4200) 8GB (nur Pentium N4200 & Core i5 8250U) 16GB (nur Core i5 vPro 8350U & Core i7 vPro 8650U) 												
Speicheroptionen	<table border="0"> <tr> <td>N4200 CPU</td> <td>Core i5 & i7 CPUs</td> </tr> <tr> <td>• 64 GB SATA SSD</td> <td>• 128 GB SATA SSD</td> </tr> <tr> <td>• 128 GB SATA SSD</td> <td>• 256 GB PCIe SSD</td> </tr> <tr> <td>• 256 GB SATA SSD</td> <td>• 512 GB PCIe SSD</td> </tr> <tr> <td>• 512 GB SATA SSD</td> <td>• 1 TB PCIe SSD</td> </tr> </table>	N4200 CPU	Core i5 & i7 CPUs	• 64 GB SATA SSD	• 128 GB SATA SSD	• 128 GB SATA SSD	• 256 GB PCIe SSD	• 256 GB SATA SSD	• 512 GB PCIe SSD	• 512 GB SATA SSD	• 1 TB PCIe SSD		
N4200 CPU	Core i5 & i7 CPUs												
• 64 GB SATA SSD	• 128 GB SATA SSD												
• 128 GB SATA SSD	• 256 GB PCIe SSD												
• 256 GB SATA SSD	• 512 GB PCIe SSD												
• 512 GB SATA SSD	• 1 TB PCIe SSD												
Display	<ul style="list-style-type: none"> 10,1" 2K Resolution Display WUXGA 1920 x 1200 (16:10) <ul style="list-style-type: none"> - Standard 500 Nit Capacitive, oder - ViewAnywhere® 1000 Nit kapazitiv, oder - ViewAnywhere 1000 Nit mit aktivem Wacom® Digitizer Corning® Gorilla® Glass 3 Kapazitiv 10-Point Touch Kontrast Ratio = 800 : 1 Blickwinkel ±89° Standard Auto-Sensing, Handschuhbedienung / Nass-Touch-Eingabe Nachtsichtmodus 												
Grafik	N4200 CPU <ul style="list-style-type: none"> - Intel® UHD Graphics 505 Core i5 & i7 CPUs <ul style="list-style-type: none"> - Intel® UHD Graphics 620 												
Camera	<ul style="list-style-type: none"> 3 MP Rückkamera mit LED-Blitz 2 MP Frontkamera 												
		Integrierte Optionen											
			<ul style="list-style-type: none"> NFC Optional 1D/2D Barcode Reader (nur XPAD) Optional True RS232 Serial, oder Optional HDMI-In, oder Optional CAC / Smart Card Readers, oder <ul style="list-style-type: none"> - Enclosed Smart Card, oder - Semi-enclosed Smart Card Optional UHF RFID Reader (AEI) 										
		Akkulaufzeit & Leistung											
			<ul style="list-style-type: none"> Standard Akku, 36Whr, bis zu 10 Stunden Laufzeit² Zusatz-Akku, 98Whr, bis zu 27 Stunden Laufzeit² Aufladezeit des Standard Akkus: 2,75 Stunden, System ausgeschaltet³ Standard Bridge battery Eingangsspannung: 12-20V, AC Adapter = 19V 										
		Dimensionen/ Gewicht											
		XSLATE	XPAD										
		11" x 7.7" x .88" (280.8 mm x 195.2 mm x 22 mm)	11" x 10" x .88" (280.8 mm x 255.9 mm x 22 mm)										
		2.8 lbs (1.3 kg)	3.1 lbs (1.4 kg)										
		Sicherheit											
			<ul style="list-style-type: none"> Integrierter Fingerabdruckleser Trusted Platform Module (TPM) 2.0 Optional CAC / SmartCard reader Wechselbare SSD 										
		Audio											
			<ul style="list-style-type: none"> Intel High Definition Audio Realtek® HD Codec RealTek Geräuschunterdrückung Multi-direktionales Array Mikrofon <ul style="list-style-type: none"> - 2 Microphone (2 front ausgerichtete Array Mikrofone) 1 front ausgerichteter Lautsprecher (XPAD) 1 nach hinten gerichteter Lautsprecher (XSLATE, XBOOK) 										

Fortsetzung auf Seite 4

PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

ZEBRA ROBUSTE TABLETS:
XSLATE L10

XSLATE L10 Tablet Technische Daten (fortgesetzt)

Status Indicators	<ul style="list-style-type: none">• System Status• Akku Status• Camera aktiv• SSD Aktivität
--------------------------	--

SOFTWARE

Software	<ul style="list-style-type: none">• Know Your Tablet• Stift und Touch Aktivierungs-BIOS-Setup
-----------------	--

GARANTIE

Garantie	<ul style="list-style-type: none">• 3 Jahre Standard-Garantie eingeschlossen• Erweiterte Garantie & xDefend Programm verfügbar.
-----------------	--

SPEZIFIKATIONEN, TESTS UND STANDARDS

Standards	<ul style="list-style-type: none">• ACPI 6.2 konform• UEFI BIOS• Zertifiziert für Microsoft Windows 10 Client family Version 1803, x64
------------------	--

IEC Schutzklasse	<ul style="list-style-type: none">• IEC (60529) Schutzklasse IP65
-------------------------	---

Umgebungsbedingungen

- Getestet nach **MIL-STD-810G** Standard
- **Betriebstemperatur:** -20 °C bis 60 °C / -4 °F bis 140 °F
- **Aufbewahrungstemperatur:** -30 °C bis 70 °C / -22 °F bis 158 °F
- **Sturz-Test:** 26 Stürze bei einer Höhe von 1,83 Meter direkt auf Sperrholz auf Beton bei laufendem Betrieb
- **Vibration erfüllt die US Auflagen:** Minimum Integrity Non-operating, Composite Wheel Operating¹
- **Schocktest:** 40G
- **Relative Luftfeuchtigkeit:** 3% bis 95% nicht kondensierend, 30 °C bis 60 °C, 5 Zyklen von 48 Stunden
- **Wasserbeständigkeit:** Methode 506.5 - Verfahren I, Windgeschwindigkeit 40 mph, 4 Inch pro Stunde, 4 Seiten
- **Abraisionstest mit Sand:** 20 m/s Geschwindigkeit bei 1,1 g / m³ (+/- 3 g) bei Temperatur von 60°C
- **Abraisionstest mit Staub:** 8,9 m/s Geschwindigkeit bei einer Staubkonzentration von 3,9 g / m³ bei einer Temperatur von 60°C
- **Temperaturwechsel:** -30°C bis 70°C / -22°F bis 158°F binnen 5 Minuten
- **Kontaminierung durch Flüssigkeiten:** 50/50 Lösung von Wasser und Bleichmittel, 50/50 Lösung von Wasser und Wasserstoffperoxid, Dieselmotorenöl, Mineralöl, Lysol-Desinfektionsmittel, denaturierter Alkohol, Isopropylalkohol
- **Betrieb in größerer Höhe:** 50,000 ft (15,240m)

RECHTSVORSCHRIFTEN

Produktsicherheit	<ul style="list-style-type: none">• UL/CSA 60950-1, 2nd Ed.• IEC/EN 60950-1• AS/NZS 60950-1, 2nd Ed.• NOM 019• CID2, ANSI/ISA 12.12.01-2013 (Hazardous Location)
--------------------------	--

SAR	<ul style="list-style-type: none">• FCC OET 65 Supplement C• CAN/CSA RSS-102 Issue 5, Safety Code 6• EN 62311, EN 62209-2• EN62209-2:201
------------	---

EMC	<ul style="list-style-type: none">• FCC Part 15 B, Class B• CAN/CSA ICES-003, Class B• EN55032, Class B• EN 301-489-1• EN 301-489-17• EN 301-489-24• EN 61000-3-2• EN 61000-3-3• EN55024• EN 303 413
------------	---

Umwelt	<ul style="list-style-type: none">• California Proposition 65• Battery Charging Systems• RoHS 2 Directive 2011/65/EU• WEEE Directive 2012/19/EU• Battery Waste Directive 2013/56/EU• EN 62623:2013 (ErP Lot 3 / Lot 26)• NMX-1-122-NYCE-2006 (Mexico Energy Consumption)• Energy Star Compliant
---------------	---

¹ Zertifizierungen ausstehend. Kontaktieren Sie Zebra für weitere Informationen.

² MobileMark 2014 Leistungstestssoftware. Die Batterieleistung hängt von der Systemkonfiguration ab. Die geschätzte Batterielebensdauer und die Akkuladung variieren je nach Systemeinstellungen, Anwendungen, optionalen Funktionen, Umgebungsbedingungen, Batterieconditionierung und Benutzereinstellungen.

³ Vermutete Ladezeit. Validierte Aufladung von 5% bis 90% bei eingeschaltetem System oder ausgeschaltetem System.

⁴ Gewicht entspricht dem ungefähren Systemgewicht, gemessen mit einer 36-Wh-Batterie. Das tatsächliche Systemgewicht kann je nach Konfiguration, Bauteil- und Fertigungsvariabilität variieren.



NA and Corporate Headquarters
+1 800 423 0442

Asia-Pacific Headquarters
inquiry4@zebra.com

EMEA Headquarters
+65 6858 0722
contact.apac@zebra.com

Latin America
zebra.com/locations
contact.emea@zebra.com